

## Клей CONLIT Glue

CONLIT Glue – модифицированный термостойкий силикатный клей, предназначенный для фиксации плит из каменной ваты CONLIT SL 150 на поверхности стальных конструкций, а также между собой.

### Температурная стойкость

Клей CONLIT Glue способен выдерживать температуру до 900 °С.

### Сертификат

- санитарно-эпидемиологическое заключение

### Подготовка силикатосодержащего клея

Нанесение клея CONLIT Glue осуществляется в температурном диапазоне от -10 до +35 °С. Перед нанесением состав тщательно перемешивается в течение 2-3 минут. При работе остаток свежего клея смывается водой, т.к. засохшие остатки могут быть



удалены только механическим способом. В зависимости от температуры и доступа воздуха к склеиваемым поверхностям время высыхания клея может составлять до 12 часов. Расход клея – не менее 1 кг на м<sup>2</sup>.



### Монтаж огнезащитной композиции на примере стальной двутавровой балки (огнезащитное покрытие с трех сторон)

На торцы предварительно заготовленных вставок, которые будут соприкасаться с элементами металлоконструкции, наносится слой клея CONLIT Glue минимальной толщиной 2 мм. Вставки закрепляются в распор между полками двутавра. При этом они должны немного выступать за концы фланцев. Максимально допустимое расстояние между вставками составляет 600 мм. После установки вставок необходимо выдержать 12 часов для высыхания клея.



На лицевую сторону закрепленных вставок с одной стороны стенки двутавра наносится клей CONLIT Glue слоем не менее 2 мм толщиной.

Заготовленные заранее части основной огнезащитной облицовки крепятся к вставкам при помощи гвоздей. Гвозди фиксируют облицовку на время высыхания клея. Их количество составляет 2-3 штуки на вставку.

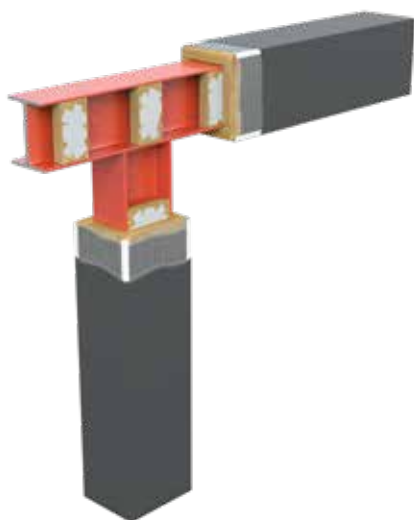
На торцевые стороны заранее заготовленных частей огнезащитного покрытия, предназначенных для облицовки полок двутавра, наносится клей CONLIT Glue толщиной слоя не менее 2 мм. Подготовленные части облицовки с нанесенным на них клеем фиксируются со стороны полок двутавра на уже смонтированные плиты при помощи гвоздей. Длина гвоздей должна быть в 2 раза больше толщины применяемого материала. Штыки промазываются клеем CONLIT Glue.

Аналогичные действия производятся для стороны двутавра, расположенной по другую сторону стенки. На ту часть облицовки, которая предназначена для монтажа, со стороны полки двутавра наносится клей CONLIT Glue как на торцевые части, так и на лицевую.



Подготовленная часть облицовки прикладывается со стороны полки двутавра и фиксируется при помощи гвоздей с закреплением в части облицовки.

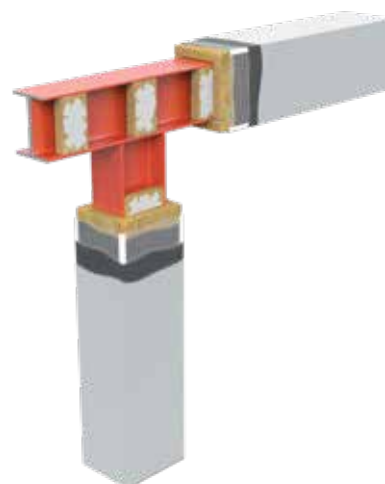
После высыхания клея гвозди удаляются либо их шляпки укрываются слоем клея CONLIT Glue.



### Придание эстетического вида металлическим конструкциям

Подготовка армирующей шпаклевки (аналог Rockmortar).

- Нанесение армирующего слоя на поверхность плиты. Толщина слоя – 3-4 мм. Расход покрытия – 4 кг/м<sup>2</sup>.



- Утапливание армирующей стеклотканевой щелочестойкой сетки в нанесенный раствор. В случае применения плит CONLIT SL 150 с покрытием из стеклотетки данная операция не требуется.
- Для достижения более высокого уровня ударной прочности все наружные углы армируются специальным профилем из ПВХ с сеткой. Расход сетки на 1 м<sup>2</sup> составляет 1,15 м<sup>2</sup>.



- Нанесение декоративного штукатурного слоя. Нанесение декоративного штукатурного слоя (аналог Rockdecor или Rockdecorsil). Расход покрытия – 2,5-2,8 кг/м<sup>2</sup>.
- Окраска декоративного слоя для придания необходимого оттенка (аналог силиконовой краски Rocksil). Расход – 0,2 л на 1 м<sup>2</sup>.

### Меры безопасности

При работе рекомендуется использовать индивидуальные средства защиты (респираторы, защитные очки, перчатки). В случае попадания волокон минеральной ваты или клея в глаза промойте их теплой водой и обратитесь к врачу.

## Оборудование для нанесения клея CONLIT Glue

Для нанесения декоративного покрытия рекомендуется использовать специальное оборудование компании Sagola марки Defunik. В комплект оборудования входят:



Компрессор Premium 781  
или Premium 7200B



Красконагнетательный бак Premium 30  
и пистолет для нанесения декоративной  
отделки Premium 419 Pressure



Шланг для подачи пастообразных  
материалов



Шланг для подачи воздуха на краскопульт