

ROCKSATE DUO PLUS

Painel rígido de lã de rocha de dupla densidade não revestido.

A camada exterior de alta densidade (marcado com duas linhas), garante uma aderência óptima do reboco e melhora o comportamento mecânico. A camada interna de densidade inferior otimiza as prestações térmicas do painel e permite a máxima adaptabilidade ao suporte.



Aplicação

Isolamento para sistemas compostos de isolamento de fachadas pelo exterior (SATE).
Para projectos de obras novas e remodelações.

Especificações Técnicas

Area	Descrição				Norma
Densidade nominal (kg/m ³)	120-70				EN 1602
Condutividade térmica W/(m*K)	0,035				EN 12667
Dimensões (mm)	1200 x 600				
Reação ao fogo /Euroclasse	A1				EN 13501.1
Resistência térmica (m ² K/W)	Espessura (mm)	Resistência térmica (m ² K/W)	Espessura (mm)	Resistência térmica (m ² K/W)	
	50	1,40	140	4,00	
	60	1,70	160	4,55	
	80	2,25	180	5,10	
	100	2,85	200	5,70	
	120	3,40			
Tolerância da espessura (mm)	T5				EN 823
Estabilidade dimensional a uma temperatura e umidade específicas	DS (70,90)				EN 1604
Resistência à compressão (KPa)	CS (10\Y)15	(15 KPa)		EN 826	
Carga pontual (N)	PL (5) 200	(200 N)		EN 12430	
Resistência à tracção perpendicular às faces	TR 7,5	7,5 KPa		EN 1607	
Resistividade ao fluxo de ar	AFr15	15		EN 29053	
Resistência à difusão de vapor de água	MU1	(μ = 1)		EN 12086	
Absorção de água a curto prazo (kg/m ²)	WS	(<1,0 kg/m ²)		EN 1609	
Absorção de água a longo prazo por imersão parcial (kg/m ²)	WL (P)	(< 3,0 kg/m ²)		EN 12087	

Vantagens

- Excelente rendimento térmico, ideal para edifícios com alto desempenho energético.
- Facilidade e rapidez de instalação; painel leve e manejável facilita a manipulação e colocação.
- Melhor adaptabilidade ao suporte; graças à maior flexibilidade da camada interna.
- Ótimo desempenho acústico; graças à estrutura multidirecional
- Incombustibilidade; ajuda a evitar a propagação do fogo a qualquer momento (durante a instalação, ocupação, manutenção).
- Estabilidade dimensional; não sofre variações dimensionais e de desempenho sob diferentes condições térmicas e de umidade (uma característica importante para a durabilidade do sistema e para a compatibilidade com acabamentos em tonalidades escuras).
- Quimicamente inerte: não causa nem favorece a corrosão de materiais. Não favorece o desenvolvimento bacteriano

